

Силикон за „чисти помещения“, стаи с вентилационни системи, индустриални, хладилни и фризерни стаи

OTTOSEAL®

S 68

Информационен технически лист

OTTOSEAL® S 68

1-компонентен силиконов уплътнител/лепило на база оксим, неутрална втвърдяваща технология, без МЕКО

За вътрешни и външни приложения

Характеристики:

- Съдържа фунгицид
- Висока устойчивост на развъждане на плесен
- Устойчив на мухъл
- няма корозивно действие - по време на процеса на втвърдяването, не се окислява и не води до корозия на метални повърхности
- отлична устойчивост на ултравиолетови лъчи, атмосферни въздействия и стареене
- За дълготрайни приложения на закрито и на открито

Област на приложение:

- За фуги с висока еластичност в „чисти“ и стерилни помещения; зони със стриктни хигиенните изисквания: операционни зали, лаборатории; кухни; помещения с контролирана атмосфера /хладилни камери/; в болници и фармацевтични зони, както и помещения за хранително-вкусовата промишленост
- Производствени зони в електронния сектор - производство на чипове
- Уплътняване на вентилационни системи
- Уплътняване около парапети

Стандарти и тестове

- Тестван от Института по хигиена Гелзенкирхен, Германия за приложения в сектора за „чисти“ помещения
- Подходящ за използване в HVAC системи в съответствие с VDI 6022, лист 1, тестван в съответствие с DIN EN ISO 846, процедури А, В и С (Институт по хигиена, Берлин)
- Подходящ за приложения, съгласно инструкция № IVD. 31 + 35 (IVD = германска индустриална асоциация по уплътнителите)

Технически въпроси и консултации:
Антон Иванов

Моб.тел: 0878 138 831
email: anton@silico-bg.com

За поръчки и доставки:
Алекс Караколев

Моб.тел: 0878 138 848
email: office@silico-bg.com

- Френски клас на емисиите на VOC emission class A +

Важна информация:

Преди да приложи този продукт, потребителят трябва да се увери, че материалите в зоната на контакт (твърди, течни и газообразни) са съвместими с него и също помежду си и не се повреждат или променят (например обезцветяване) един друг. Що се отнася до материалите, които ще бъдат използвани на по-късен етап в околността на продукта, потребителят трябва предварително да изясни, че съдържанието или изпаренията не водят до увреждане или промяна (например обезцветяване) на продукта.

Осигурете добра вентилация по време на нанасяне и втвърдяване.
втвърдяване

Необходимото време за вулканизация се удължава с увеличаване на дебелината на силиконовия слой. Еднокомпонентните силикони не трябва да се използват за приложения по цялата повърхност, освен ако не са изпълнени специални конструктивни предпоставки. Ако трябва да се използват еднокомпонентни силикони за слоеве с дебелина над 15 mm, моля, свържете се предварително с нашия технически отдел.

При взаимодействие с течни или газообразни химикали, напр. вещества, съдържащи йод, бром или алдехид, силиконът може да се промени. Препоръчително е да се направят тестове преди употреба! Избягвайте контакт с материали, които съдържат битум и които отделят разтворители, напр. от гр. бутил, EPDM, неопрен, изолационна и битумна боя. Моля, свържете се с нашия технически отдел, ако уплътненията са изложени на силно химическо или физическо натоварване. Забележка относно обработката на цвета „неръждаема стомана“: Моля, обърнете внимание, че когато „моделирате“ силикона, т.е. когато силиконовите слоеве се припокриват (например в ъглови зони), могат да се появят тъмни, ясно видими разделителни линии. Тези разделителни линии не могат да бъдат отстранени чрез изглаждане на линиите след това. Този ефект се проявява единствено за цвета "неръждаема стомана" и е вследствие на специален цветен пигмент, който е необходим за създаване на металния ефект. Това е типична характеристика на цвета "неръждаема стомана" и не е недостатък на материала. За да се избегне такъв ефект, слоевете силикон не трябва да се натискат един върху друг при изглаждане на материала. След възстановяване на фуги, замърсени с мухъл, съществуващият уплътнител трябва да бъде напълно отстранен. Преди повторно нанасяне, засегнатите участъци трябва да бъдат обработени с ОТТО спрей против плесен, за да се отстранят евентуално съществуващи гъбични спори. В противен случай отново може да се появи нова атака на плесен, въпреки технологията за защита от плесен на уплътнителя.

Технически въпроси и консултации:
Антон Иванов

Моб.тел: 0878 138 831
email: anton@silico-bg.com

За поръчки и доставки:
Алекс Караколев

Моб.тел: 0878 138 848
email: office@silico-bg.com

Технически свойства:

Време за образуване на филм при 23 °C/50 % RH [мин]	~ 10
Втвърдяване до 24ч при 23 °C/50 % RH [мм]	~ 2
Температура при нанасяне от/до [°C]	+ 5 / + 35
Вискозитет при 23 °C	Пастообразно, устойчиво
Плътност при 23 °C, в съответствие с ISO 1183-1 [g / cm ³]	~ 1,2
Шор А по твърдост, съгл. ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Допустима капацитет на движение [%]	25
Модул на разтягане при 100% съгласно ISO 37, S3A [N / mm ²]	~ 0,4 опън
Разширяване по ISO 37, S3A [%]	~ 600
Якост на опън по ISO 37, S3A [N/mm ²]	~ 1,5
Температурна устойчивост от/до [°C]	- 40 / + 150
Срок на годност при 23 °C / 50% относителна влажност на туба/салам / [месеци]	12

Тези данни не са подходящи за издаване на спецификации. Моля, свържете се с нас преди издаване на спецификации.

Предварителна обработка:

Всички повърхности, които ще се лепят трябва да бъдат изчистени, както и всички замърсители като отделящи агенти, консерванти, мазнини, масло, прах, вода, стари лепила или уплътнители и други вещества, които могат да повлияят на сцеплението, трябва да бъдат отстранени.

Почистване на непорести субстрати/основи: Нанесете SSGUncleaner (време на проветряване около 1 мин.) с чиста памучна кърпа без влакна.

Почистване на порести основи: Почистете повърхностите напр. с четка от стоманена тел или шлифовъчен диск за отстраняване на частиците, обезпрашете и избършете с парцал напоен с чистителя.

Повърхности, които ще се лепят трябва да бъдат чисти, без мазнини и сухи.

Таблица при нанасяне на грунд:

В случаи на силни температурни колебания или многократен контакт с вода и съгласно препоръките на нашия технически отдел е препоръчително да се нанася грунд, (например + / OTTO Primer 1216), за да се постигне еластично свързване.

Стъкло акрил/PMMA (Plexiglas®, etc.)	OTTOSEAL® S 72
Алуминий	+
Алуминий анодизиран	+
Алуминиево прахова боя	1101 / T
Алуминиево прахова боя (със съдържание на тефлон)	T
Бетон	+ / 1105 / 1215
Хром	1216
Неръждаема стомана	+ / 1216
Желязо	1216
Фиброцимент	1105 / 1215
Стъкло	+
Дърво, боядисано (разтворители)	+
Дърво, боядисано (водна осн.)	+

Технически въпроси и консултации:
Антон Иванов

Моб.тел: 0878 138 831
email: anton@silico-bg.com

За поръчки и доставки:
Алекс Караколев

Моб.тел: 0878 138 848
email: office@silico-bg.com

Дървен материал, лакиран (разтворители)	+
Дървен материал, лакиран (водна осн.)	+
Дърво, необработено	1215 / 1226 (1)
Керамични, стъкло/стъклокерамика	+
Керамика/мозайка (разл.от стъкло)	+
Пластмасови профили (непластифицирани, например Vinnolit)	+
Мед	+ (2)
Месинг	+ (2)
Естествен камък / мрамор	OTTOSEAL® S 70
полиестер	+
Полиетилен (PE)	T

Полипропилен	T
Пенобетон	1105 / 1215
Гипс	+ / 1105 / 1215
PVC-меки фолио	+
Ламинат	1216
Цинк, поцинковано желязо	1216

- 1) При силно излагане на вода, моля, свържете се с нашия технически отдел.
- 2) Възможна е реакцията на неутрален силикон с цветни метали, като мед, месинг и др. За втвърдяването е необходимо да се осигури циркулация на въздух.

+ = добро прилепване без грунд
 - = не е подходящ
 T = Препоръчва се тест / пилотен тест

Опаковка:

	310 ml туба/	580 ml салам
RAL 7035	S68-04-C7035	S68-08-C7035
RAL 9001	S68-04-C9001	S68-08-C9001
RAL 9002	S68-04-C9002	S68-08-C9002
RAL 9007	S68-04-C9007	S68-08-C9007
RAL 9010	S68-04-C9010	S68-08-C9010
RAL 9016	S68-04-C9016	S68-08-C9016
grey	S68-04-C02	S68-08-C02
manhattan	S68-04-C43	on request
stainless steel	S68-04-C197	S68-08-C197
transparent	S68-04-C00	S68-08-C00
Количество в кашон – 20 туби.	20	20

Мерки за безопасност:

Моля, спазвайте информационния лист за безопасност.
 След втвърдяване продуктът няма мирис.

Информация за изхвърляне:

Моля, вижте информационния лист за безопасност.

Гаранционна информация:

Цялата информация в тази публикация се основава на нашите съвременни технически познания и опит. Тъй като условията и методите за употреба и приложение на нашите продукти са извън нашия контрол, предлагаме да тествате продукта преди окончателната му употреба. Информацията, предоставена в този технически лист и обясненията на във връзка с този технически лист (напр. Описание на сервиза, препратка към нормите на DIN и т.н.), не трябва да се разглежда като гаранция. Гаранциите изискват отделна писмена декларация, за да се докаже тяхната валидност. Характеристиките, посочени в този информационен лист, определят характеристиките на изделието широко и заключително. Предложенията за употреба не трябва да се приемат като потвърждение за целесъобразността на препоръчаната употреба. Ние си запазваме правото да променяме продукта, коригирайки го според техническия прогрес и новите разработки. Оставаме на Ваше разположение, както за запитвания, така и за конкретни проблеми с приложението.

Технически въпроси и консултации:
 Антон Иванов

Моб.тел: 0878 138 831
 email: anton@silico-bg.com

За поръчки и доставки:
 Алекс Караколев

Моб.тел: 0878 138 848
 email: office@silico-bg.com